APSE®
floor products since 1964

N. 485 - REV. 04/2025

APSECOL RESIN

ADESIVO PER RIPRESE DI GETTO
BICOMPONENTE



DESCRIZIONE

APSECOL RESIN è un collante privo di solventi, bicomponente a base di resine epossidiche, con eccellenti caratteristiche di aderenza, anche su superfici leggermente umide.

CAMPI DI IMPIEGO

I principali campi di impiego sono:

- Ponte d'adesione tra il calcestruzzo indurito, la muratura, ecc., e calcestruzzo o intonaco fresco (ripresa di getto);
- Ponte di adesione tra rivestimenti o intonaci su superfici di calcestruzzo molto lisce;
- Incollaggio di pietre naturali, materiali ricomposti, purchè non soggetti a deformazione;
- APSECOL RESIN può essere utilizzato su metallo previa preparazione e applicazione di METALPRIMER.

CONSUMO

Consumo medio 300-800 g/m^2. Può variare in funzione della planarità del fondo e dal tipo di preparazione.

CONFEZIONI

Resina (A+B)
Comp. A: secchio da 16 (oppure 10 kg)
Comp. B: latta da 8 (oppure 5 kg)

Malta (A+B+C)
Comp. A: secchio da 1 kg
Comp. B: latta da 0,5 kg
Comp. C: latta da 8,5 kg

CERTIFICAZIONI

APSECOL RESIN è conforme alla norma
UNI EN 1504-4: Incollaggio strutturale (DoP n° 485)
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001
(N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiw CERTIFIED

CE
EN 1504-4

VANTAGGI

- Fluido e di facile applicazione;
- Elevata forza adesiva e incollante;
- Dopo indurimento possiede eccellenti doti di tenacità, resiste agli urti e ad olii vegetali e minerali;
- Le sue proprietà meccaniche, dopo indurimento, non sono influenzate dalle temperature esterne;
- Temperatura di esercizio da -25°C a + 80°C;
- Addizionato di cariche minerali, diventa ottimo per inghisaggi di tirafondi e riempimento di fori.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

In generale i supporti cementizi devono essere fresati e/o pallinati, puliti dalla polvere, olii e grassi, privi di parti friabili ed inconsistenti o non perfettamente ancorate. Nel caso di superfici polverose, si consiglia di lavare ed aspirare preventivamente la superficie. Successivamente impregnare il sottofondo con APSECOL RESIN diluito ca.1:0,5. Per superfici estremamente porose diluire sino ad un massimo di 1:1 con DILUEPOX. Lasciare indurire il prodotto (minimo 12 ore a +25°C) e poi applicare lo strato di collante con APSECOL RESIN nelle quantità indicate. Il fondo deve essere stabile, senza crepe e avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

APSECOL RESIN è fornito in confezioni predosate. Versare il componente B nel componente A e miscelare fino a completa omogeneizzazione.

APPLICAZIONE DELLA MISCELA

APSECOL RESIN viene applicato e steso sul supporto con rullo o spazzola, o spruzzo airless in uno strato omogeneo e ben coprente con un consumo medio di 500 gr /mq che potrà variare in funzione della rugosità del sottofondo.
Prima di sovra applicare betoncini e riprese di getto su prodotto fresco attendere almeno 15-20 minuti.
In ogni caso sovra applicare prima che l'adesivo indurisca (in genere entro 4 ore a 20°C).
Per inghisaggi e riempimenti, confezionare una malta di APSECOL RESIN con aggiunta di inerti duri (STARQUARZ) nel rapporto A+B+C=1+0,5+8,5 Kg.
Versare l'impasto direttamente nella sede, sulle parti da riempire o da riportare in quota.
Per incollaggi in verticali le superfici incollate vanno tenute in aderenza fino ad indurimento.
In caso di applicazione a spruzzo airless (26:1), diluire il prodotto con il 5-7% massimo si DILUEPOX.

APSE®
floor products since 1964

APSECOL RESIN

ADESIVO PER RIPRESE DI GETTO BICOMPONENTE



PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di APSECOL RESIN devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

AVVERTENZE
Non utilizzare APSECOL RESIN per colmare irregolarità. Posare i betoncini, gli intonaci sull'adesivo fresco. Proteggere il manufatto dal sole, dalla pioggia battente e dal gelo per almeno 7 giorni.
Temperatura, ventilazione, assorbimento del fondo e materiale di posa possono variare i tempi di lavorabilità e presa del collante. In caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza.
Non utilizzare APSECOL RESIN su materiali plastici, resilienti, metalli e legno.
Raccomandazioni:

- Non applicare su supporti bituminosi;
- Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica;
- Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo;
- Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI
Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
APSE S.r.l.

STOCCAGGIO
Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

SMALTIMENTO
Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE®
floor products since 1964

APSECOL RESIN

ADESIVO PER RIPRESE DI GETTO
BICOMPONENTE



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colore	-	Grigio	Ambrato opalescente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,10 g/cm^3	1,03 g/cm^3
Viscosità	EN 8490	800 cps	2300 cps

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione	comp. A : comp. B = 10 : 5 parti in peso
Colore dell'impasto	grigio
Peso Specifico dell'impasto (g/cm3)	1,05 (A+B)
Consistenza della miscela	fluida densa
Tempo di lavorabilità a +20°C	120 min.
Temperatura minima di impiego	+8°C
Adesione al cls asciutto	> 3 MPa, rottura del CLS (EN 13892/8)
Adesione al metallo	> 17 MPa
Adesione al cls umido	> 1,5 MPa
Pedonabilità	24 ore
Indurimento completo	7 gg

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 1504-4

CARATTERISTICA	NORMA	PRESTAZIONI RESINA (A+B)	PRESTAZIONI MALTA (A+B+C)
Forza di Legame Aderenza	UNI EN 12636	≥ 3 N/mm^2	
Resistenza alla Compressione	EN 12190	≥ 30 N/mm^2	≥ 60 N/mm^2
Ritiro/Espansione	EN 12617-1	≤ 0,1 N/mm^2	
Resistenza al Taglio	EN 12615	≥ 1,5 N/mm^2	
Coefficiente di Espansione termica	UNI EN 1770	≤ 100x10^{-6} k^{-1}	
Sensibilità all'acqua	UNI EN 12636	Passa	
Modulo di elasticità	UNI EN 13412	2000 N/mm^2	
Durabilità	EN 13733	Passa	
Temperatura di transazione vetrosa	UNI EN 12614	≥ 40°C	
Lavorabilità	UNI EN ISO 9514	120 min a 23° C	

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca.
Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.