APSE®
floor products since 1964

N. 573 - REV. 03/2026

POLIGLASS DUO ASPARTICA



LEGANTE POLIASPARTICO BICOMPONENTE

DESCRIZIONE
POLIGLASS DUO ASPARTICA è un legante a base di resine poliaspartiche, trasparente con effetto lucido, bicomponente, ad elevate resistenze meccaniche e ai raggi UV. Formando una pellicola con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione e buona resistenza gli agenti atmosferici.

CAMPI DI IMPIEGO
POLIGLASS DUOP ASPARTICA viene utilizzato in miscela con ciottoli o graniglie naturali per ottenere rivestimenti decorativi di pavimentazioni con ottime resistenze meccaniche e ai raggi UV e con elevato potere drenante. Indicato per:
- Vialetti e cortili anche carrabili
- Balconi, terrazze;
- Porticati, scale esterne;
- Camminamenti, corridoi

CONFEZIONI
Comp. A = 9 kg
Comp. B = 6 kg

CONSUMO
Per pavimento da ca. 1cm di spessore:
0,800 kg/m^2 POLIGLASS DUO ASPARTICA (A+B)
+ 16,0 kg/m^2 CIOTTOLO/GRANIGLIA

RAPPORTO DI MISCELAZIONE
Resina:
A : B = 3 : 2

Resina (A+B) e inerti:
(A+B) : INERTI = 1 : 20

CARATTERISTICHE E VANTAGGI
- POLIGLASS DUO ASPARTICA è resistente all'abrasione ed al traffico pedonale;
- Possiede elevata adesione, ottima resistenza all'usura ed è di facile manutenzione;
- Assenza di ingiallimento e resistenza ai raggi U.V.
- Applicabili da +10°C a +30°C.

CERTIFICAZIONI
POLIGLASS DUO ASPARTICA è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 573).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiW CERTIFIED

CE EN 13813

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO
I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.
Il supporto dovrà avere pendenza idonea per il corretto deflusso dell'acqua sotto lo strato drenante.
È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri di risulta.

APPLICAZIONE DEL PRIMER
Per aumentare l'adesione del rivestimento al sottofondo, applicare una mano a rullo di PAVINRESIN MONO o POLIGLASS MONO PRIMER (fare riferimento alle relative schede tecniche). In caso di supporto particolarmente liscio, spolverare il primer con sabbia silice 0,1-0,3.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO
Inserire il comp. B nel componente A e mescolatore con trapano elettrico a basso numero di giri fino ad ottenere un composto omogeneo. Aggiungere gli inerti nel rapporto indicato nel paragrafo "RAPPORTO DI MESCELAZIONE" e continuare la miscelazione per alcuni minuti.
Gli inerti utilizzati devono essere asciutti e puliti.
Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

MODALITÁ DI APPLICAZIONE
Stendere, staggiare, compattare e lisciare con spatola liscia, avendo cura di tenere umida la superficie della spatola con solvente DILUPOL.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.
.

APSE®
floor products since 1964

POLIGLASS DUO ASPARTICA



LEGANTE POLIASPARTICO BICOMPONENTE

APPLICAZIONE DELLA FINITURA
Se necessario consolidare ulteriormente il massetto ottenuto, applicando POLIGLASS MONO FINISH o (oppure POLIGLASS MONO diluito con DILUPOL dal 40 al 50% in peso), avendo l'accortezza di scaricare bene il rullo sulla rete prima di applicare

MATURAZIONE
Il tempo di indurimento di POLIGLASS DUO ASPARTICA è influenzato dalla temperatura ambientale.
Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità	90 minuti
Tempo di inizio presa	2 ore
Pedonabilità	24 ore
Carrabilità	48-72 ore

PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di POLIGLASS DUO ASPARTICA devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con il solvente DILUPOL.

SALUTE E SICUREZZA
Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta ad APSE S.r.l.

STOCCAGGIO
Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità.
Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

SMALTIMENTO
Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE®
floor products since 1964

POLIGLASS DUO ASPARTICA

LEGANTE POLIASPARTICO BICOMPONENTE



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Liquido
Colore	-	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,03 ± 0,02 g/cm^3
Residuo secco (in peso)	EN ISO 3251	Circa 25%

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a flessione • 24 ore • 7 giorni • 14 giorni	EN 13892-2	 ≥ 6,7 N/mm^2 ≥ 8,4 N/mm^2 ≥ 9,4 N/mm^2
Resistenza a compressione • 24 ore • 7 giorni • 14 giorni	EN 13892-2	 ≥ 7,8 N/mm^2 ≥ 11,4 N/mm^2 ≥ 13,3 N/mm^2

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.