APSE®
floor products since 1964

N. 470 - REV. 05/2025

# TOTALPRIMER NS 44

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE IDONEO PER TUTTE LE SUPERFICI

## DESCRIZIONE
Fondo speciale a base di resine epossidiche dotato di eccezionale adesione su calcestruzzo, acciaio carbonioso, alluminio, acciaio zincato, materiale ceramico, legno, ecc.

## CAMPI DI IMPIEGO
TOTALPRIMER NS 44 è un primer d'adesione di colore neutro, estremamente versatile con alto potere di adesione su tutte le superfici non porose e sul quale sia possibile applicare ogni tipo di resine.

## CONFEZIONI
Comp. A = 5 kg in latte di metallo
Comp. B = 1,25 kg in latte di metallo

oppure

Comp. A = 10 kg in latte di metallo
Comp. B = 2,5 kg in latte di metallo

## CONSUMO
0,2 kg/m$^2$ per strato

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE
Comp. A : Comp. B = 100 : 25

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI
- Elevato potere adesivo;
- Ricopribile dopo lungo tempo con qualsiasi rivestimento previa adeguata preparazione;
- Facilità di applicazione a pennello, a rullo e a spruzzo airless (180 ATM ugello 26-31);
- Applicabile a partire da +8°C;
- Temperature di esercizio da –25°C a +110°C (in aria);
- Pigmentabile con pasta colore idonea.

## CERTIFICAZIONI
TOTALPRIMER NS 44 è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 470).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiw CERTIFIED

CE EN 13813

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO
Pulire il sottofondo da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa rovinare l'adesione.
In base alla tipologia di supporto si renderà necessario procedere come di seguito descritto:
- **Acciaio carbonioso**: sabbiatura SA2½.
- **Acciaio zincato e alluminio**: pulizia con solventi detersivi, spazzolatura per le superfici ossidate.
- **Calcestruzzo, cemento, ceramica, piastrelle, grès**: Pulizia accurata con lavaggi idonei e sabbiatura o pallinatura.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO
TOTALPRIMER NS 44 è un primer composto da due componenti predosati. Per la preparazione procedere come segue: versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare accuratamente i due componenti con un trapano a basso numero di giri, fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi.

## MODALITÁ DI APPLICAZIONE
TOTALPRIMER NS 44 si applica a pennello, rullo, o spruzzo airless tal quale o diluito con 5-10% di diluente DILUEPOX, con un consumo di 200 g/m$^2$.
Per l'applicazione airless usare ugelli da 0.026" - 0.031" con una pressione di almeno 180 bar.
Durante l'applicazione su superfici verticali, devono evitare colature e non superare il consumo indicato.
Evitare spessori troppo elevati.

## MATURAZIONE
Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

| | |
|---|---|
| Tempo di lavorabilità (Pot-life) | 2 ore |
| Sovrapposizione | Min. 20 ore<br>Max. 7 giorni |
| Indurimento completo | 7 giorni |

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di TOTALPRIMER NS 44 devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

APSE®
floor products since 1964

N. 470 - REV. 05/2025

# TOTALPRIMER NS 44

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE IDONEO PER TUTTE LE SUPERFICI

**SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI**
Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
APSE S.r.l.

**AVVERTENZE**
Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.
Non utilizzabile su gomme poliuretaniche, teflon, ecc.

**STOCCAGGIO**
Durata di oltre 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

**SMALTIMENTO**
Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

## DATI TECNICI DEL PRODOTTO

**CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)**

| CARATTERISTICA | NORMATIVA | RISULTATO |
|---|---|---|
| Colore | - | Incolore neutro |
| Consistenza della miscela | - | Liquido |
| Peso specifico | EN ISO 2811-1 | 1,45 ± 0,05 g/cm$^3$ |
| Residuo secco | EN ISO 3251 | 100% in peso |

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 13813**

| CARATTERISTICA | NORMATIVA | RISULTATO |
|---|---|---|
| Forza di aderenza | EN 13892-8 | ≥ 3,0 N/mm$^2$ |
| Reazione al fuoco | EN 13501-1 | $F_{fl}$ |

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.