APSE®
floor products since 1964

N. 462 - REV. 12/2023

EPOX MALTA AL RAPID

MALTA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE A RAPIDO INDURIMENTO E AD ALTO SPESSORE

DESCRIZIONE

EPOX MALTA AL RAPID è un formulato epossidico tricomponente (A+B+C) autolivellante, a rapido indurimento (a 20°C carrabile in 6/8 ore) per la realizzazione a colata di giunti travetto e per la riparazione ed il ripristino superficiale di crepe, fessure, giunti di contrazione delle pavimentazioni industriali degradate e corrose, con spessori da 0,2 a 10 cm. I componenti sono forniti predosati.

CAMPI DI IMPIEGO

È idoneo per la ricostruzione dei giunti ammalorati di pavimentazioni anche in grossi spessori dove è richiesta la messa in esercizio il più velocemente possibile.
EPOX MALTA AL RAPID si usa nel settore industriale per le seguenti applicazioni:

- Per la riparazione ed il ripristino superficiale di pavimentazioni degradate e corrose.
- Per il recupero volumetrico di buche e fenditure.

In generale, si applica in tutti quei casi dove è necessario un intervento di manutenzione rapido, come ad esempio: pavimentazioni per rampe, pontili, magazzini industriali, depositi, impianti chimici, industrie alimentari ecc.

CONFEZIONI

Componenti A+B+C = 5+1,5+13 kg

CONSUMO

Primer (A+B)
0,30-0,40 Kg/m^2

Malta da ricostruzione (A+B+C)
Circa 17,5 kg/m^2 per centimetro di spessore.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Il rapporto di miscelazione in peso è:
Comp. A : B : C = 5 : 1,5 : 13 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Assenza di odore;
- Riporti esenti da ritiro;
- Elevate proprietà chimico-meccaniche;
- Ottima adesione ai materiali da costruzione tradizionali;
- Elevate resistenze al traffico pesante Tempi di indurimento iniziale ridotti;
- Minima interferenza con le normali operazioni di fabbrica;
- Ottima lavorabilità;
- Ottima resistenza al punzonamento;
- Riporti in quota con raccordi anche inclinati.

Resistenze chimiche:

- Eccellente resistenza all'acqua, alle basi diluite, agli olii ed agli idrocarburi;
- Buone resistenze agli acidi diluiti e ai solventi.

CERTIFICAZIONI

EPOX MALTA AL RAPID è conforme alla norma UNI EN 13813: materiali per massetti (DoP n° 462).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiW CERTIFIED

CE EN 13813

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite, esenti da polvere, olio, grasso, parti friabili, residui di verniciature e comunque tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica e con un apposito primer.

APSE®
floor products since 1964

N. 462 - REV. 12/2023

EPOX MALTA AL RAPID

MALTA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE A RAPIDO INDURIMENTO E AD ALTO SPESSORE

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare il componente B (catalizzatore) nel componente A (resina) e mescolare con trapano a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria. Aggiungere gradualmente sotto agitazione il componente C (inerte) fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. EPOX MALTA AL RAPID deve essere applicato con una temperatura compresa tra +5°C e +23°C.

MODALITÁ DI APPLICAZIONE

EPOX MALTA AL RAPID può essere utilizzato come primer e come malta da ricostruzione.

1. Primer (A+B)
Stendere uniformemente con il rullo a pelo medio EPOX MALTA AL RAPID miscelato solo A+B.

2. Malta da ricostruzione (A+B+C)

- Mescolare molto bene i tre componenti nelle dosi preparate nelle confezioni, e versare sulla superficie da ricostruire;
- Prima dell'indurimento del primer applicare la malta da ricostruzione, nello spessore previsto, costituita da EPOX MALTA AL RAPID (A + B + C);
- Lasciare livellare il materiale.

Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura (a 20°C) e maturazione, fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di utilizzo della miscela (A+B)	10 minuti
Tempo di utilizzo della malta (A+B+C)	15 minuti
Tempo di inizio presa	60 minuti
Fuori polvere	1 ora
Pedonabilità	3 ore
Tempo di primo indurimento della malta (A+B+C)	8-15 ore
Tempo di indurimento completo	7 giorni
Indurimento per transito muletti	8-12 ore per giunti travetto 12-24 ore per aree aperte

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di EPOX MALTA AL RAPID devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con DILUEPOX. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

AVVERTENZE

- Non utilizzare se il contenitore è danneggiato;
- Non applicare su sottofondi bagnati;
- Non applicare se il primer di adesione è indurito.

SALUTE E SICUREZZA

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
APSE S.r.l.

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo fresco e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Teme il gelo. I secchi aperti devono essere subito chiusi ermeticamente.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE®
floor products since 1964

EPOX MALTA AL RAPID

MALTA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE A RAPIDO INDURIMENTO E AD ALTO SPESSORE

DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO		
		COMP. A	COMP. B	COMP.C
Aspetto	-	Fluido	Fluido	Polvere
Colore	-	Trasparente	Trasparente	Grigio
Residuo secco		100%	100%	100%
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,12 g/cm^3	0,99 g/cm^3	1,80 g/cm^3
Viscosità	EN 8490	800 cps	250 cps	-

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Grigio
Consistenza della miscela	-	Densa
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,75 g/cm^3

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA NORMA EN 13813.

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	10 µm
Forza di adesione (con primer)	EN 13892-8	3,1 N/mm^2
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 N.m
Resistenza a compressione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 82 N/mm^2
Resistenza a flessione (a 28 giorni)	EN 13892-2	≥ 54 N/mm^2

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ESERCIZIO

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a trazione	ASTM D 638	30 N/mm^2
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (1.000 cicli /1.000 g, mola CS 17) espressa come perdita di peso:	EN ISO 5470-1	80mg
Durezza superficiale (shore D)	EN ISO 868	80

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.