cementi

APSE®

floor products since 1964

N.234 - REV. 10/2025

BETONART

PAVIMENTO DECORATIVO EFFETTO CEMENTO A BASSO SPESSORE (3-4mm) ED ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE



DESCRIZIONE

BETONART è un prodotto bicomponente composto da una miscela di cementi, additivi e quarzi in curva granulometrica modificata con polimeri in dispersione acquosa di elevatissima qualità.

BETONART è un prodotto molto più duro rispetto ai microcementi tradizionali (come il nostro MINIRASEX®), ancora più adatto a soddisfare quegli architetti, che richiedono una finitura liscia ad effetto nuvolato, lavorata ad elicottero, molto simile all'industriale.

CAMPI DI IMPIEGO

BETONART viene impiegato per la realizzazione di pavimentazioni decorative ad effetto cemento nuvolato con elevate prestazioni meccaniche pur mantenendo un basso spessore (da 3 a 4 mm). Applicabile sia per nuove pavimentazioni su calcestruzzo, massetti, ecc., sia in sovra applicazione su vecchi pavimenti in ceramica o marmo. Può essere impiegato per pavimentazioni decorative in:

- Negozi e showroom;
- Edilizia privata e residenziale;
- Centri benessere;
- Laboratori;
- Bar e ristoranti.

CONFEZIONI

KIT (all'interno di un secchio):
BETONART Comp. A: 15 kg in sacco
BETONART Comp. B: 2,5 kg in tanica
BETONART FINISH: 60 g in barattolo

oppure

BETONART Comp. A: 21 kg in sacchi
BETONART Comp. A: 3,5 kg in fustini
BETONART FINISH: 84 g in barattolo

CONSUMO

Da 7 a 9 kg/m^2 per 3 mm di spessore

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Comp. A + B = 15 + 2,5 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Applicabile in interni ed esterni;
- Elevate resistenze meccaniche.

CERTIFICAZIONI

BETONART è conforme alla norma EN 13813: massetti e materiali per massetti (DoP n° 234).
Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

ISO 9001 certiw CERTIFIED

CE EN 13813

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere piane, pulite, esenti da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature e comunque da ciò che possa nuocere all'adesione.
Il supporto dovrà possedere una resistenza a compressione di almeno 25 N/mm^2 ed una resistenza allo strappo (pull-off) di almeno 1,0 N/mm^2 ed avere un'umidità residua non superiore al 5%.
Le superfici dovranno essere adeguatamente irruvidite con le idonee attrezzature meccaniche a seconda del tipo di supporto e idonea pulizia e depolveratura.
In funzione delle condizioni della superficie, prima della posa del sistema BETONART, andranno eseguite delle specifiche operazioni:

Supporto cementizio

Preparazione meccanica del fondo con successiva aspirazione delle polveri. Applicazione del primer APSEPRIMER NS 125 con un consumo medio da 0,800 ad 1 kg/m^2, in funzione della rugosità e dall'assorbimento del supporto.
L'applicazione viene eseguita a spatola, aggiungendo all'impasto (A+B), Il 20% circa di inerte 0,3-0,7, in modo di lasciare sulla superfice uno strato sufficiente a trattenere la semina di quarzo grosso 0,7-1,2 o 1,5-2 mm, sparsa a rifiuto su tutta la superficie (consumo circa 1,2-1,5 kg/m^2).
Il giorno seguente, eseguire la rimozione del quarzo in eccesso prima di proseguire con le successive lavorazioni.

Superfici non assorbenti (ceramica, marmo ecc.)

Levigare con disco diamantato la superficie.
Posare rete in fibra di vetro e rasare a zero le superfici APSEPRIMER NS 125, miscelato con il 20% di quarzo 0,1-0,5 e successivo spolvero con quarzo 1,2–1,8 mm. Ad asciugatura avvenuta, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare. Con fughe molto larghe potrà essere necessaria un'ulteriore mano di APSEPRIMER NS 125, miscelato con il 20% di quarzo 0,1-0,5 e successivo spolvero con quarzo grosso 0,7-1,2 o 1,5-2 mm, sparsa a rifiuto su tutta la superficie (consumo circa 1,2-1,5 kg/m^2).

BETONART

PAVIMENTO DECORATIVO EFFETTO CEMENTO
A BASSO SPESSORE (3-4mm) ED ELEVATE
RESISTENZE MECCANICHE



Superfici in presenza di umidità di risalita
Levigare o pallinare a seconda del tipo di supporto. Applicare UMIFOND AUTOLIVELLANTE 3.9. in una o due mani a seconda delle condizioni del supporto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare il prodotto BETONART A+B (polvere più liquido), versando in un secchio pulito circa il 90% del comp. B (liquido), successivamente versare il componente A (polvere) e miscelare con miscelatore a doppia frusta per 1-2 minuti. Aggiungere il restante comp. B (circa 10%) e continuare la miscelazione fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi.

MODALITÁ DI APPLICAZIONE DELLA MISCELA

Procedere con l'applicazione del prodotto a spatola o riga in alluminio, appoggiando sul primer il regolo in ferro, dello spessore di 3 mm o 4 mm massimo (in base allo spessore scelto) e stendere il prodotto aiutandosi con la spatola lunga arrotondata, lisciando il prodotto e tenendo sempre attenzionati gli spessori ed i consumi.
Applicare senza interruzioni, se non nelle parti progettualmente predefinite.

Trascorse una o due ore (a seconda dalla temperatura e dall'esposizione), procedere con la lavorazione a macchina.
Nella prima passata utilizzare il disco per rendere la superficie planare e se necessario ripetere la seconda passata col disco.
Nei passaggi successivi rimuovere il disco e proseguire con la lisciatura a pale fini, per 6 -7 passaggi.
Nella lisciatura aiutiamo a scivolare le palette, spruzzando sulla superficie, con nebulizzatore, BETONART FINISH (oppure con lo stesso BETONART Comp. B) oppure beton diluito 1:5 con acqua pulita.

Il giorno successivo, procedere con la pulizia della superficie realizzata con lieve carteggiatura, utilizzando dischi "scotch brite", feltri marroni o bianchi.

Vicino ai bordi e negli angoli curare molto bene le finiture. Poiché in genere siamo all'interno di contesti abitativi, negozi eccetera, vi è richiesta una forte attenzione ai particolari.

Anche se siamo in presenza di un basso spessore, non si potrà procedere all'applicazione dei trattamenti di finitura già dal giorno successivo, perché probabilmente ci sarà ancora parecchia umidità. Si dovranno attendere quindi almeno 48 ore per procedere all'applicazione delle finiture previste.

È fondamentale, applicare una mano di METALCRIL 6J come impregnante. Ad asciugatura avventa, stendere HYBRID n-COAT® trasparente. Se necessario, applicare più mani.

NB: Tenere sempre un "campione spia" su cui eseguire le stesse identiche operazioni e mostrarlo al cliente, in modo che possa verificare la tonalità del colore finale che si otterrà.

Generalmente viene richiesta una finitura opaca, da realizzare applicando il prodotto ACQUAPOL TR OPACO.

Prima di consegnare il lavoro, si deve carteggiare con disco a rete, con grana 320, al fine di eliminare eventuali pelurie e puntini, granelli di polvere, che potrebbero essersi depositati durante le lavorazioni di finitura.

MATURAZIONE

Per i tempi di maturazione (a +20°C) fare riferimento alla tabella sottostante:

Pot life	30 min.
Frattazzatura e lisciatura	1-2 ore
Carteggiatura	24 ore
Applicazione protettivo	48 ore
Stagionatura completa	28 giorni

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con acqua a prodotto fresco. Meccanicamente dopo indurimento.

AVVERTENZE

Non utilizzare se le confezioni sono danneggiate.
Non aggiungere additivi se non previsti dal produttore.
Non aggiungere acqua quando il prodotto ha iniziato la presa. Per la fase di finitura calzare ciabatte lisce.
Tenere gli attrezzi puliti durante le lavorazioni.
In particolare, le palette dell'elicottero devono essere pulite dopo ogni passata

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta ad APSE S.r.l.

cementi

APSE®
floor products since 1964

N.234 - REV. 10/2025

BETONART

PAVIMENTO DECORATIVO EFFETTO CEMENTO
A BASSO SPESSORE (3-4mm) ED ELEVATE
RESISTENZE MECCANICHE



STOCCAGGIO
Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità. Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

SMALTIMENTO
Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Aspetto	-	Polvere fine
Consistenza della miscela	-	Densa
Colore dell'impasto	-	Grigio
Massa volumica dell'impasto	EN 1015-6	1,8 ± 0,5 g/cm^3

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA UNI EN 1504-3

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 70 N/mm^2
Resistenza a flessione	EN 12190	≥ 10 N/mm^2
Resistenza all'adesione	EN 1542	≥ 1,5 N/mm^2
Resistenza all'usura Böhme	EN 13892-3	≤ 9 cm^3 / 50cm^2
Reazione al fuoco	EN 13501-1	F_{fl}

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.