APSE®
floor products since 1964

N. 416 - REV. 04/2025

VERNILUX POL TR

RIVESTIMENTO TRASPARENTE POLIURETANICO ALIFATICO BICOMPONENTE, NON INGIALLENTE CON FINITURA LUCIDA, OPACA O SEMILUCIDA



DESCRIZIONE

VERNILUX POL TR è un rivestimento poliuretanico alifatico bicomponente, a basso contenuto di solventi, ad elevata resistenza all'usura e all'abrasione, con aspetto finale opaco o lucido.
È resistente all'acqua, ai detersivi, agli oli, ai carburanti, alle bruciature di sigaretta.

CAMPI DI IMPIEGO

Idoneo come finitura per pavimentazioni epossidiche o poliuretaniche. Utilizzabile come rivestimento antipolvere per pavimentazioni in calcestruzzo (senza umidità in controspinta). Ideale per la verniciatura di pavimentazioni di:

- officine;
- magazzini;
- stabilimenti;
- uffici;
- laboratori;
- showroom;
- ambienti di lavorazioni alimentari.

CONFEZIONI

Finitura trasparente lucida (TRL)
Comp. A + B = 3 + 1 kg in latte di metallo
oppure
Comp. A + B = 9 + 3 kg in latte di metallo

Finitura trasparente opaca (TRO) o semilucida
Comp. A + B = 4 + 1 kg in latte di metallo
oppure
Comp. A + B = 12 + 3 kg in latte di metallo

CONSUMO

Sia per la finitura trasparente lucida e opaca il consumo indicativo è di 0,120 - 0,150 kg/m^2 per mano, a seconda delle caratteristiche del supporto su cui si applica e del metodo di applicazione. Consigliata l'applicazione in due mani. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Finitura trasparente lucida
Comp. A : Comp. B = 9 : 3

Finitura trasparente opaca o semilucida
Comp. A : Comp. B = 12 : 3

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

VERNILUX POL TR presenta le seguenti caratteristiche:

- Eccellente resistenza all'abrasione;
- Elevata resistenza ai principali agenti chimici;
- Elevata adesione, resistenza all'usura e buona durezza superficiale;
- Facile pulizia e manutenzione;
- Assenza ingiallimento;
- Resistenza ai raggi U.V.;
- Temperatura di lavoro da -25°C a + 90°C.

CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 (N° certificato IT.17.0227.01.QMS).
APSE S.r.l. è socio attivo di CONPAVIPER.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I sottofondi da rivestire devono essere sani, asciutti, privi di parti in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto.
È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale al fine di garantire l'adesione al supporto.
Nel caso in cui la superficie sia umida o sia assente una barriera vapore, la superficie deve essere trattata con ca. 500 ÷ 1000 g/m² di UMIFOND 3C (vedi scheda tecnica), successivamente la superficie dovrà essere primerizzata con una mano di VERNILUX AC. Successivamente procedere, in entrambi i casi, con l'applicazione di due mani di VERNILUX POL TR. Le superfici in acciaio devono essere preventivamente trattate con sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado SA2½, se la sabbiatura non è attuabile provvedere ad una adeguata pulizia meccanica secondo le norme. Successivamente applicare il primer APSEPRIMER NS 125 (vedi scheda tecnica) e quindi VERNILUX POL TR.

APSE®
floor products since 1964

N. 416 - REV. 04/2025

VERNILUX POL TR

RIVESTIMENTO TRASPARENTE POLIURETANICO ALIFATICO BICOMPONENTE, NON INGIALLENTE CON FINITURA LUCIDA, OPACA O SEMILUCIDA



PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso. Miscelare separatamente i due componenti quindi versare il contenuto del componente B nel componente A ed omogeneizzare il composto con mescolatore elettrico a basso numero di giri per alcuni minuti, sino a completa omogeneizzazione. Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

Finitura antisdrucciolo

Qualora si desideri conferire alla finitura caratteristiche antisdrucciolo è necessario aggiungere, sotto miscelazione continua, apposite cariche micrometriche estremamente resistenti all'usura in ragione del 5-10% in peso, mantenendo il prodotto sotto agitazione per qualche minuto; in questo caso si consiglia di tenere il prodotto miscelato per evitare la sedimentazione dell'inerte.

MODALITÁ DI APPLICAZIONE

Il prodotto miscelato può essere applicato utilizzando un rullo a pelo raso oppure a spruzzo o con airless (4:1). Per ottenere un migliore effetto estetico, si consiglia di applicare il prodotto in due mani incrociando le passate e avendo cura di non superare le dosi consigliate. Applicare VERNILUX POL TR non oltre le 48 ore a +20°C dall'applicazione dei rivestimenti epossidici e poliuretanici. In funzione del tipo di applicazione il prodotto può essere diluito con apposito diluente DILUPOL in ragione del 3÷5 %.
Applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

MATURAZIONE

Per i tempi di asciugatura e maturazione (a 20°C), fare riferimento alla tabella sottostante.

Tempo di lavorabilità (Pot-life)	2 ore
Tempo di inizio presa	6-8 ore
Pedonabilità	24 ore
Tempo di ricopertura minimo	> 72 h a +10°C > 24 h a +20°C
Tempo di ricopertura massimo	< 96 h a +10°C < 48 h a +20°C
Pronto per il contatto con aggressivi chimici	5 giorni

AVVERTENZE

Non utilizzare se il contenitore è danneggiato.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente DILUPOL per prodotti epossidici.
Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

SALUTE E SICUREZZA AVVERTIMENTI

Per le informazioni sulle norme di sicurezza, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, fare affidamento alla più recente scheda di sicurezza, facendo richiesta all'indirizzo:
APSE S.r.l.

STOCCAGGIO

Durata di 12 mesi, se conservato negli imballi originali, in luogo asciutto e privo di umidità.
Stoccare a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

SMALTIMENTO

Smaltire il contenuto e/o il recipiente in conformità alla regolamentazione locale.

APSE®
floor products since 1964

VERNILUX POL TR

RIVESTIMENTO TRASPARENTE POLIURETANICO ALIFATICO BICOMPONENTE, NON INGIALLENTE CON FINITURA LUCIDA, OPACA O SEMILUCIDA



DATI TECNICI DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FISICHE DEI DUE COMPONENTI (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO	
		COMPONENTE A	COMPONENTE B
Aspetto	-	Liquido	Liquido
Colori disponibili	-	Trasparente	Trasparente
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,33 g/cm^3	1,10 g/cm^3
Viscosità	EN 8490	300 cps	300 cps

CARATTERISTICHE FISICHE DELLA MISCELA (a +20°C)

CARATTERISTICA	NORMATIVA	RISULTATO
Colore	-	Trasparente
Consistenza della miscela	-	Fluida
Peso specifico	EN ISO 2811-1	1,25±0,05 g/cm^3

I dati sopra riportati sono informazioni ottenute in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed esperienze di ricerca. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo APSE S.r.l. - V&V Group. Le informazioni riportate non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. APSE S.r.l. - V&V Group si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente, il tutto sotto la continua verifica dei dati in funzione alle nuove Normative vigenti ed il nostro sistema di gestione ISO 9001. Si voglia verificare la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica sul sito di APSE S.r.l.